

# THERMDRILL®

Verbindungstechnik – Made in Germany

## Preisliste 2025/26

gültig bis 28.2.2026



Stabile Gewindebuchsen für sichere  
Verbindungen bei geringen Wandstärken



Thermobohrer und Gewindeformer können Sie auch einzeln bestellen.

### Zwischengrößen

Wir fertigen auch Zwischengrößen in 0,05 mm Schritten.

### Customized-Werkzeuge

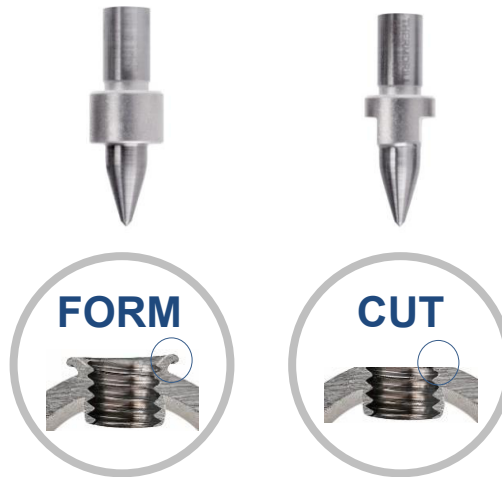
Wir konstruieren nach Ihren Anforderungen kundenspezifische Werkzeuge.

Weitere Gewindegrößen auf Anfrage

## Thermobohrer

Typ „FORM“ formt einen Wulst aus nach oben fließenden Material

Typ „CUT“ schneidet das nach oben überstehende Material plan ab.



## Gewindeformer

Gewindeformer mit Schmiernut, DIN 376 TiN beschichtet, Toleranz 6HX, Form C



Gewindegröße	Kernloch	Schaft	Version	Für Buchsen mit Kragen			Für Buchsen ohne Kragen		
	Ø [mm]	Ø [mm]		Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Preis	Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Preis
M 3	2,7	6,0	kurz	27FS	1,5	61,00 €	27CS	1,5	76,00 €
			lang	27FL	2,0		27CL	3,0	
M 4	3,7	6,0	kurz	37FS	1,5	62,00 €	37CS	2,0	78,00 €
			lang	37FL	2,5		37CL	4,0	
M 5	4,5	6,0	kurz	45FS	2,0	65,00 €	45CS	3,0	101,00 €
			lang	45FL	3,0		45CL	4,5	
M 6	5,4	8,0	kurz	54FS	2,0	70,00 €	54CS	3,0	113,00 €
			lang	54FL	3,5		54CL	5,0	
M 8	7,4	8,0	kurz	74FS	2,5	85,00 €	74CS	4,0	129,00 €
			lang	74FL	4,0		74CL	6,0	
M 10	9,3	10,0	kurz	93FS	2,5	104,00 €	93CS	4,0	148,00 €
			lang	93FL	4,5		93CL	6,5	
M 12	11,0	12,0	kurz	110FS	3,0	115,00 €	110CS	4,5	158,00 €
			lang	110FL	5,0		110CL	7,0	
M 14	13,1	14,0	kurz	131FS	3,0	145,00 €	131CS	4,5	176,00 €
			lang	131FL	5,0		131CL	7,0	
M 16	14,9	16,0	kurz	149FS	3,5	160,00 €	149CS	5,0	197,00 €
			lang	149FL	6,0		149CL	8,0	
M 18	16,8	18,0	kurz	168FS	3,5	199,00 €	168CS	5,0	237,00 €
			lang	168FL	6,0		168CL	8,0	
M 20	18,8	20,0	kurz	188FS	4,0	240,00 €	188CS	6,0	269,00 €
			lang	188FL	8,0		188CL	10,0	

G 1/8"	9,3	10,0	kurz	93FS	2,5	104,00 €	93CS	4,0	148,00 €
			lang	93FL	4,5		93CL	6,5	
G 1/4"	12,5	14,0	kurz	125FS	2,5	133,00 €	125CS	4,0	168,00 €
			lang	125FL	5,0		125CL	7,0	
G 3/8"	16,0	16,0	kurz	160FS	2,5	175,00 €	160CS	4,0	214,00 €
			lang	160FL	5,0		160CL	7,0	
G 1/2"	20,0	18,0	short	200FS	2,5	242,00 €	200CS	4,0	312,00 €

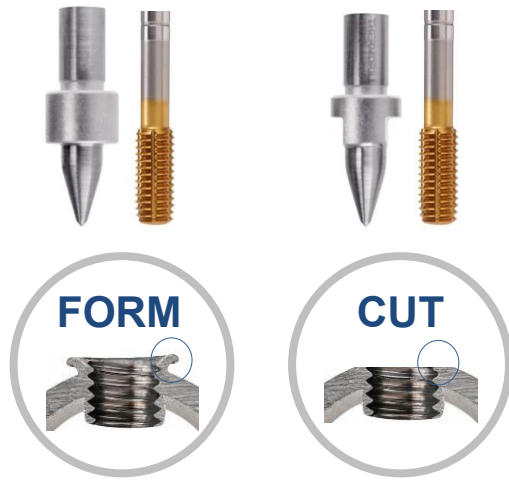
Gewindeformer		
Größe	Art.-Nr.	Preis
M 3 x 0,5	TTM03	33,00 €
M 4 x 0,7	TTM04	34,00 €
M 5 x 0,8	TTM05	35,00 €
M 6 x 1,0	TTM06	36,00 €
M 8 x 1,25	TTM08	38,00 €
M 10 x 1,5	TTM10	43,00 €
M 12 x 1,75	TTM12	72,00 €
M 14 x 2,0	TTM14	155,00 €
M 16 x 2,0	TTM16	120,00 €
M 18 x 2,5	TTM18	245,00 €
M 20 x 2,5	TTM20	269,00 €

G 1/8"	TTG18	75,00 €
G 1/4"	TTG14	88,00 €
G 3/8"	TTG38	108,00 €
G 1/2"	TTG12	131,00 €

# Tool-Sets, Spannzange & Grundausrüstung

## Tool-Set

Wählen Sie die Tool-Sets für die benötigten Gewindegrößen unter Berücksichtigung der max. Materialstärke aus. Ein Tool-Set besteht aus einem Thermobohrer und dem dazugehörigen Gewindeformer.



## Spannzange

Die Norm-Spannzangen werden passend zum Schaft-Durchmesser des jeweiligen Thermobohrers ausgewählt.



## Grundausrüstung

Die Grundausrüstung enthält alles um sofort mit dem THERMDRILL arbeiten zu können.



Gewindegröße	Für Buchsen <u>mit</u> Kragen			Für Buchsen <u>ohne</u> Kragen		
	Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Preis	Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Preis
<b>M 3</b>	kurz	TSM3FS 1,5	<b>94,00 €</b>	TSM3CS 1,5	1,5	<b>109,00 €</b>
	lang	TSM3FL 2,0		TSM3CL 3,0		
<b>M 4</b>	kurz	TSM4FS 1,5	<b>96,00 €</b>	TSM4CS 2,0	2,0	<b>112,00 €</b>
	lang	TSM4FL 2,5		TSM4CL 4,0		
<b>M 5</b>	kurz	TSM5FS 2,0	<b>100,00 €</b>	TSM5CS 3,0	3,0	<b>136,00 €</b>
	lang	TSM5FL 3,0		TSM5CL 4,5		
<b>M 6</b>	kurz	TSM6FS 2,0	<b>106,00 €</b>	TSM6CS 3,0	3,0	<b>149,00 €</b>
	lang	TSM6FL 3,5		TSM6CL 5,0		
<b>M 8</b>	kurz	TSM8FS 2,5	<b>123,00 €</b>	TSM8CS 4,0	4,0	<b>167,00 €</b>
	lang	TSM8FL 4,0		TSM8CL 6,0		
<b>M 10</b>	kurz	TSM10FS 2,5	<b>147,00 €</b>	TSM10CS 4,0	4,0	<b>191,00 €</b>
	lang	TSM10FL 4,5		TSM10CL 6,5		
<b>M 12</b>	kurz	TSM12FS 3,0	<b>187,00 €</b>	TSM12CS 4,5	4,5	<b>230,00 €</b>
	lang	TSM12FL 5,0		TSM12CL 7,0		
<b>M 14</b>	kurz	TSM14FS 3,0	<b>300,00 €</b>	TSM14CS 4,5	4,5	<b>331,00 €</b>
	lang	TSM14FL 5,0		TSM14CL 7,0		
<b>M 16</b>	kurz	TSM16FS 3,5	<b>280,00 €</b>	TSM16CS 5,0	5,0	<b>317,00 €</b>
	lang	TSM16FL 6,0		TSM16CL 8,0		
<b>M 18</b>	kurz	TSM18FS 3,5	<b>444,00 €</b>	TSM18CS 5,0	5,0	<b>482,00 €</b>
	lang	TSM18FL 6,0		TSM18CL 8,0		
<b>M 20</b>	kurz	TSM20FS 4,0	<b>509,00 €</b>	TSM20CS 6,0	6,0	<b>538,00 €</b>
	lang	TSM20FL 8,0		TSM20CL 10,0		

<b>G 1/8"</b>	kurz	TSG18FS 2,5	<b>179,00 €</b>	TSG18CS 4,0	4,0	<b>223,00 €</b>
	lang	TSG18FL 4,5		TSG18CL 6,5		
<b>G 1/4"</b>	kurz	TSG14FS 2,5	<b>221,00 €</b>	TSG14CS 4,0	4,0	<b>256,00 €</b>
	lang	TSG14FL 5,0		TSG14CL 7,0		
<b>G 3/8"</b>	kurz	TSG38FS 2,5	<b>283,00 €</b>	TSG38CS 4,0	4,0	<b>322,00 €</b>
	lang	TSG38FL 5,0		TSG38CL 7,0		
<b>G 1/2"</b>	kurz	TSG12FS 2,5	<b>373,00 €</b>	TSG12CS 4,0	4,0	<b>443,00 €</b>

Norm-Spannzange		
Schaft Ø [mm]	Art.-Nr.	Preis
6,0	ER32-06	<b>24,00 €</b>
6,0	ER32-06	<b>24,00 €</b>
6,0	ER32-06	<b>24,00 €</b>
8,0	ER32-08	<b>24,00 €</b>
8,0	ER32-08	<b>24,00 €</b>
10,0	ER32-10	<b>24,00 €</b>
12,0	ER32-12	<b>24,00 €</b>
14,0	ER32-14	<b>24,00 €</b>
16,0	ER32-16	<b>24,00 €</b>
18,0	ER32-18	<b>24,00 €</b>
20,0	ER32-20	<b>24,00 €</b>

10,0	ER32-10	<b>24,00 €</b>
14,0	ER32-14	<b>24,00 €</b>
16,0	ER32-16	<b>24,00 €</b>
18,0	ER32-18	<b>24,00 €</b>

Grundausrüstung im Set		
Aufnahme	Art.-Nr.	Preis
MK2	GA2	<b>298,00 €</b>
MK3	GA3	<b>323,00 €</b>

**Inhalt (Professionell-Set):**  
 1 x THERMDRILL Paste 100 g  
 1 x Gewindeformöl 100 ml  
 1 x Messingpinsel  
 1 x Borstenpinsel  
 1 x Gabelschlüssel  
 1 x Hakenschlüssel  
 1 x Werkzeughalter mit Kühlring  
 1 x Systemkoffer (blau)

## THERMDRILL-Paste

THERMDRILL-Paste zum Schutz des Thermobohrers vor übermäßigem Verschleiß.



Gebinde	Art.-Nr.	Preis
100 g	TLP100	<b>26,00 €</b>
1 kg	TLP1000	<b>69,00 €</b>
Messingpinsel	TPLM	<b>5,00 €</b>

## Gewindeform-Öl

Hochleistungs-Öl besonders geeignet zum Gewindeformen in Alu, Kupfer, Messing, Stahl und Edelstahl.



Gebinde	Art.-Nr.	Preis
100 ml	TLO100	<b>26,00 €</b>
1 Ltr.	TLO1000	<b>46,00 €</b>
Borstenpinsel	TLOB	<b>4,00 €</b>

Dosieranlagen und flüssiges Schmiermittel für automatische Schmierung auf Anfrage.

## Varianten



### FORM

Für Buchsen  
mit Kragen



Dieser Typ formt mit dem Bund einen O-Ring förmigen Kragen aus dem beim Fließbohren nach oben fließenden Material



### CUT

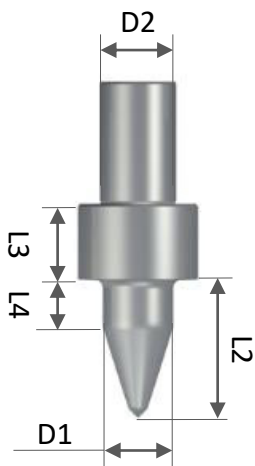
Für Buchsen  
ohne Kragen



Dieser Typ hat eine im Bund integrierte Doppelschneide und entfernt damit das beim Fließbohren nach oben fließende Material. Es entsteht eine plane Fläche um das Bohrloch herum entsteht.

**i** Wählen Sie die kurze oder lange Ausführung je nach Wandstärke des Bauteils in das gebohrt werden soll. Die jeweiligen Angaben hierzu finden Sie in der THERMDRILL Auswahltabelle (unter [www.thermdrill.de](http://www.thermdrill.de)).

## Spezifikationen



**zylindrischer Schaft [D2]**  
h6

**Bund [L3]**  
ohne Schneiden Typ FORM oder  
mit Schneiden Typ CUT

**Arbeitsteil [L2]**  
kurze Ausführung oder  
lange Ausführung

**Kernlochdurchmesser [D1]**  
Verfügbar von 2,5 bis 32,5 mm in 0,05 mm Schritten

**Werkstoff**  
Hergestellt aus temperaturbeständigem Vollhartmetall mit speziellem Polygonschliff (4 Reibstellen Technologie)

**Beschichtungen:**  
auf Anfrage

**Sondergeometrien**  
auf Anfrage

## Max. Wandstärke für THERMDRILL Fließbohrer

### Zwischengrößen

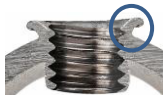
Wir fertigen auch Zwischengrößen in 0,05 mm Schritten.

### Customized-Werkzeuge

Wir konstruieren nach Ihren Anforderungen kundenspezifische Werkzeuge.



**FORM**  
Für Buchsen  
mit Kragen



**CUT**  
Für Buchsen  
ohne Kragen



Gewindegröße	Kernloch Ø [mm]	Schaft Ø [mm]	Version	max. Wandstärke [mm] ⓘ	Arbeitslänge [mm]	Art.-Nr.	max. Wandstärke [mm] ⓘ	Arbeitslänge [mm]	Art.-Nr.
<b>M 3</b>	2,7	6,0	kurz	<b>1,5</b>	6,4	27FS	<b>1,5</b>	6,4	27CS
			lang	<b>2,0</b>	7,6	27FL	<b>3,0</b>	7,6	27CL
<b>M 4</b>	3,7	6,0	kurz	<b>1,5</b>	7,6	37FS	<b>2,0</b>	7,6	37CS
			lang	<b>2,5</b>	10,1	37FL	<b>4,0</b>	10,1	37CL
<b>M 5</b>	4,5	6,0	kurz	<b>2,0</b>	9,1	45FS	<b>3,0</b>	9,1	45CS
			lang	<b>3,0</b>	12,0	45FL	<b>4,5</b>	12,0	45CL
<b>M 6</b>	5,4	8,0	kurz	<b>2,0</b>	10,1	54FS	<b>3,0</b>	10,1	54CS
			lang	<b>3,5</b>	14,4	54FL	<b>5,0</b>	14,4	54CL
<b>M 8</b>	7,4	8,0	kurz	<b>2,5</b>	13,5	74FS	<b>4,0</b>	13,5	74CS
			lang	<b>4,0</b>	18,2	74FL	<b>6,0</b>	18,2	74CL
<b>M 10</b>	9,3	10,0	kurz	<b>2,5</b>	16,2	93FS	<b>4,0</b>	16,2	93CS
			lang	<b>4,5</b>	21,7	93FL	<b>6,5</b>	21,7	93CL
<b>M 12</b>	11,0	12,0	kurz	<b>3,0</b>	19,3	110FS	<b>4,5</b>	19,3	110CS
			lang	<b>5,0</b>	25,8	110FL	<b>7,0</b>	25,8	110CL
<b>M 14</b>	13,1	14,0	kurz	<b>3,0</b>	22,7	131FS	<b>4,5</b>	22,7	131CS
			lang	<b>5,0</b>	31,5	131FL	<b>7,0</b>	31,5	131CL
<b>M 16</b>	14,9	16,0	kurz	<b>3,5</b>	26,2	149FS	<b>5,0</b>	26,2	149CS
			lang	<b>6,0</b>	35,7	149FL	<b>8,0</b>	35,7	149CL
<b>M 18</b>	16,8	18,0	kurz	<b>3,5</b>	29,4	168FS	<b>5,0</b>	29,4	168CS
			lang	<b>6,0</b>	39,5	168FL	<b>8,0</b>	39,5	168CL
<b>M 20</b>	18,8	20,0	kurz	<b>4,0</b>	33,1	188FS	<b>6,0</b>	33,1	188CS
			lang	<b>8,0</b>	43,4	188FL	<b>10,0</b>	43,4	188CL
<b>G 1/8"</b>	9,3	10,0	kurz	<b>2,5</b>	16,2	93FS	<b>4,0</b>	16,2	93CS
			lang	<b>4,5</b>	21,7	93FL	<b>6,5</b>	21,7	93CL
<b>G 1/4"</b>	12,5	14,0	kurz	<b>2,5</b>	21,3	125FS	<b>4,0</b>	21,3	125CS
			lang	<b>5,0</b>	26,4	125FL	<b>7,0</b>	26,4	125CL
<b>G 3/8"</b>	16,0	16,0	kurz	<b>2,5</b>	27,0	160FS	<b>4,0</b>	27,0	160CS
			lang	<b>5,0</b>	31,0	160FL	<b>7,0</b>	31,0	160CL
<b>G 1/2"</b>	20,0	18,0	kurz	<b>2,5</b>	36,3	200FS	<b>4,0</b>	36,3	200CS
<b>G 3/4"</b>	25,5	20,0	kurz	<b>2,5</b>	43,6	255FS	<b>4,0</b>	43,6	255CS
<b>G 1"</b>	32,1	20,0	kurz	<b>2,5</b>	52,3	321FS	<b>4,0</b>	52,3	321CS



Je nach Wandstärke des Bauteils in das gebohrt werden soll wählen Sie die Ausführung kurz oder lang. Die jeweiligen Angaben hierzu finden Sie in der THERMDRILL Auswahltablelle (unter [www.thermdrill.de](http://www.thermdrill.de)).

## Drehzahl und Motorleistung

Gewindegröße	Drehzahl Fließbohren [U/min.]						Drehzahl Gewindeformen [U/min] 1,2,3	Wandstärke [mm]	Motorleistung [kW]
	Stahl <sup>1</sup>		Edelstahl <sup>2</sup>		Alu, Kupfer, Messing <sup>3</sup>				
	min.	ideal	min.	ideal	min.	ideal			
<b>M 3</b>	2.600	3.000	2.500	2.700	2.800	3.600	1.350	1,0	0,75
								2,0	1,0
<b>M 4</b>	2.300	2.600	2.200	2.400	3.000	3.800	1.000	2,5	1,0
								4,0	1,5
<b>M 5</b>	2.200	2.500	2.100	2.300	2.900	3.700	800	3,0	1,0
								4,5	1,5
<b>M 6</b>	2.000	2.400	2.000	2.200	2.800	3.600	650	4,0	1,5
								5,0	2,0
<b>M 8</b>	1.600	2.200	1.600	2.000	2.600	3.200	500	4,0	1,5
								6,0	2,0
<b>M 10</b>	1.500	2.000	1.500	1.800	2.400	3.000	400	3,0	1,5
								5,0	2,0
<b>M 12</b>	1.400	1.800	1.300	1.600	2.300	2.800	350	6,5	2,5
								3,0	1,5
<b>M 14</b>	1.400	1.600	1.200	1.400	2.200	2.500	250	5,0	2,0
								7,0	2,5
<b>M 16</b>	1.200	1.400	1.100	1.300	2.000	2.200	250	3,5	2,2
								6,0	2,5
<b>M 18</b>	1.100	1.300	1.000	1.200	1.900	2.000	230	8,0	3,0
								3,5	2,5
<b>M 20</b>	1.000	1.200	900	1.100	1.600	1.900	200	8,0	3,0
								6,0	3,0
<b>G 1/8"</b>	1.500	2.000	1.500	1.800	2.400	3.000	400	10,0	4,0
								3,0	1,5
<b>G 1/4"</b>	1.400	1.600	1.200	1.400	2.300	2.600	350	5,0	2,0
								6,5	2,5
<b>G 3/8"</b>	1.200	1.400	1.100	1.300	1.800	2.200	300	2,5	1,5
								4,0	2,0
<b>G 1/2"</b>	1.000	1.200	900	1.100	1.600	1.800	250	7,0	2,5
								2,5	2,0
<b>G 3/4"</b>	900	1.000	800	900	1.400	1.600	200	5,0	2,2
								7,0	2,5
<b>G 1"</b>	900	1.000	800	900	1.300	1.500	150	2,5	2,5
								4,0	3,0
								4,0	3,0
								4,0	3,5

Die Angaben in der Tabelle sind Richtwerte

**THERMDRILL®**

Verbindungstechnik – Made in Germany

Ontool GmbH  
Am Hainrich 13  
64823 Groß-Umstadt  
Germany

Telefon: 0 60 71/30 23 29  
E-Mail: [info@ontool.eu](mailto:info@ontool.eu)

Ihr Fachhändler