

# ALFRA BLECHLOCHER® ANWENDUNGSÜBERSICHT

	FÜR STAHLBLECH (S235)			FÜR EDELSTAHL (VA)		
	ALFRA BLECHLOCHER® MonoCut®		ALFRA BLECHLOCHER® TriCut®		ALFRA BLECHLOCHER® TriCut+®	
<b>Materialstärke bei der Verwendung von</b>						
Ø 6 mm Zugschraube	-		1,5 mm		-	
Ø 9,5 mm Zugschraube	2 mm		2 mm		-	
Ø 11,1 mm Zugschraube	-		-		2 mm	
Ø 19 mm Zugschraube	3 mm		3 mm		2,5 mm	
<b>Durchmesser</b>	<b>12,7 mm</b> M12   PG7	<b>bis</b>	<b>152 mm</b>	<b>12,7 mm</b> M12   PG7	<b>bis</b>	<b>63,5 mm</b> M63
Sonderanfertigungen	✓		✓		✓	
<b>Ø für Vorbohren</b>						
Ø 6 mm Zugschraube	-		6,2 mm		-	
Ø 9,5 mm Zugschraube	11 mm		10 mm		-	
Ø 11,1 mm Zugschraube	-		-		11,5 mm	
Ø 19 mm Zugschraube	20,5 mm		19,5 mm		19,5 mm	
Ø 28,3 mm Zugschraube	30,5 mm		-		-	
<b>Bearbeitungsmöglichkeit durch</b>						
Schraubenschlüssel oder Ratsche	✓ Bis Ø 89 mm		✓		✓	
Hydraulikantrieb	✓		✓		✓	

# KUGELLAGERSCHRAUBE

- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



# ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®



## Blechlocher MonoCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit UNF-Feingewinde
- 2 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

## Blechlocher MonoCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-

Art.-Nr.	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
01290			•			•		•				•				•									
01291			•			•		•				•				•				•					•
01298	•	•		•		•	•		•	•					•				•			•	•		
01451		•		•		•	•		•																

+ 2 Kugellagerschrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 11,0 mm, 1 Tube Gleitpaste

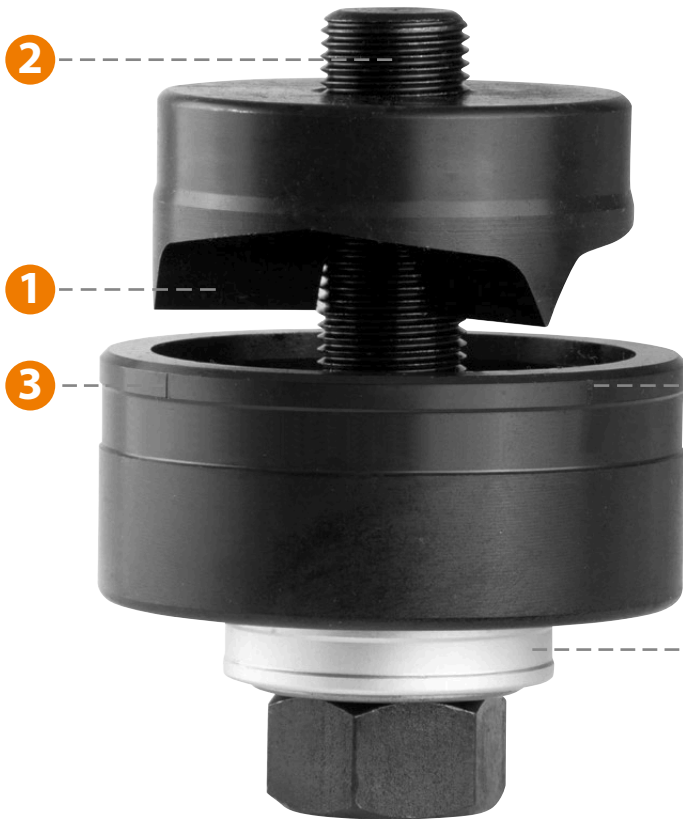
# ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size					
						Zugschraube mit Kugellager	Zugschraube			

## Blechlocher MonoCut® - für Stahlblech (S235)

							Art.-Nr.							
12,7	2,0	M 12	7	1/2"	0.500	-	01002	01001	02003	01335	01339			
14,3	2,0	-	-	9/16"	0.563	-	01014	01013						
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01006	01005						
16,0	2,0	-	-	-	0.630	-	01016	01015						
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01010	01009						
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01022	01021						
19,0	2,0	-	-	3/4"	0.748	-	01026	01025						
20,0	2,0	-	-	-	0.787	-	01030	01029						
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01034	01033						
22,0	2,0	-	-	-	0.866	-	01042	01041						
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01046	01045						
23,8	2,0	-	-	15/16"	0.937	-	01050	01049						
25,0	2,0	-	-	-	0.984	-	01054	01053						
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01058	01057						
27,0	2,0	-	-	1-1/16"	1.063	-	01078	01077						
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01070	01069						
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01074	01073						
30,1	2,0	-	-	-	1.185	-	01086	01085						
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01094	01093						
31,7	2,0	-	-	1-1/4"	1.248	-	01102	01101						
32,5	2,0	M 32	-	-	1.280	-	01106	01105						
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01118	01117						
35,0	2,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01122	01121						
35,0	3,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01126	01125						
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01130	01129						
38,0	3,0	-	-	1-1/2"	1.496	-	01134	01133						
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01150	01149						
42,8	3,0	-	-	-	1.685	-	01158	01157						
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01162	01161						
44,5	3,0	-	-	1-3/4"	1.752	-	01164	01163						
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01166	01165						
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01170	01169						
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01178	01177						
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01190	01189						
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01202	01201						
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01206	01205						
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01210	01209						
Ab Ø 68,0 mm empfehlen wir den Einsatz von Hydraulikgeräten.														
68,0	3,0	-	-	-	2.677	-	01242	01241	02002	01338	01341			
70,0	3,0	-	-	2-3/4"	2.756	-	01222	01221						
70,6	3,0	-	-	-	2.780	-	01220	01219						
74,0	3,0	-	-	2-7/8"	2.913	2 1/2"	01234	01233						
75,5	3,0	M 75	-	2-7/8"	2.972	-	01226	01225						
76,2	3,0	-	-	3"	3.000	-	01230	01229						
80,0	3,0	-	-	3-1/8"	3.150	-	01238	01237						
82,0	3,0	-	-	-	3.228	-	01246	01245						
Ab 89,0 mm ist generell der Einsatz von Hydraulikgeräten erforderlich.												Notwendiges Zubehör:		
89,0	3,0	-	-	3-1/2"	3.504	3"	01251	01252				01398	01398L	01419
92,0	3,0	-	-	3-5/8"	3.622	-	01253	01254						
100,5	3,0	-	-	-	3.957	-	01257	01258						
115,5	3,0	-	-	4-1/2"	4.547	4"	01265	01266						
120,0	3,0	-	-	-	4.724	-	01267	01268						

# SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®



## Spalt-Blechlocher TriCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 1,5 mm Stahlblech mit M6 (6,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

## Spalt-Blechlocher TriCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,5	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63	
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-	
Ø Inch	1/2"	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	-	
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-	
Art.-Nr.																									
01762			•			•		•				•				•									
01757			•			•		•				•				•				•					•
01754	•		•			•		•				•				•									
	+ 1 Kugellager-Schraube Ø 6,0 x 40,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								
01755			•			•		•				•				•				•					•
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								
01750	•		•			•		•			•		•			•									
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Tube Gleitpaste																								
01751	•		•			•		•			•		•			•				•			•		•
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								

# SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®



## Blechlocher TriCut® - für Stahlblech (S235)

							Art.-Nr.			
12,5	1,5	M 12	7	1/2"	0.500	-	01674	01770	02022	01334
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01680	01771	02003	01339
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01683	01772		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01686	01773		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01689	01774		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01692	01775		
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01695	01776		
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01698	01777		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01701	01778	02002	01340
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01703	01779	02003	01339
32,5	3,0	M 32	-	-	1.280	-	01708	01780	02002	01340
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01711	01788		
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01713	01781		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01715	01782		
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01718	01789		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01720	01783		
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01723	01790		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01736	01784		
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01727	01785		
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01729	01786		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01732	01791	01341	
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01739	01787		

# SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®



## Spalt-Blechlocher TriCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 2,5 mm Edelstahl mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Edelstahl mit 7/16" (11,1 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

## Spalt-Blechlocher TriCut+® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
Ø Metrisch	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63	
Ø PG	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-	
Ø Inch	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	
Ø Conduit	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	-	2"	-
Art.-Nr.																								
01652		•			•		•				•				•									
01653		•			•		•				•				•				•					•
01645						•		•				•				•		•				•		

# SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size				
------------	--	-------------------	-------------	---------------	------------------------------------	---	---	---	---

Stempel und Matrize,  
Zugschraube mit Kugellager

Stempel und Matrize

passende  
Zugbolzen

passende  
Zugschraube  
mit Kugellager

## Blechlocher TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahl (VA)

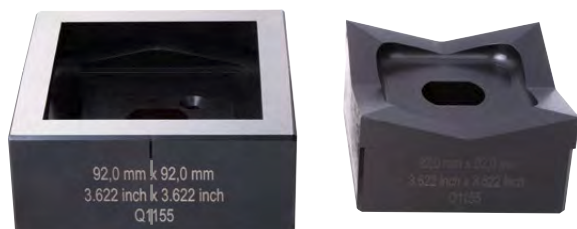
							Art.-Nr.			
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01465	01600	02007	01342
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01466	01656		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01467	01603		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01468	01606		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01469	01609		
25,4	2,5	M 25	-	1"	1.000	-	01470	01659		
28,3	2,5	-	21	-	1.114	3/4"	01471	01612	02002	01340
30,5	2,5	-	-	1-7/32"	1.201	-	01472	01615		
32,5	2,5	M 32	-	-	1.280	-	01473	01662		
34,6	2,5	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01474	01618		
37,0	2,5	-	29	-	1.457	-	01475	01621		
40,5	2,5	M 40	-	-	1.594	-	01476	01665		
43,2	2,5	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01477	01624		
47,0	2,5	-	36	-	1.850	-	01478	01627		
49,6	2,5	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01479	01630		
50,5	2,5	M 50	-	-	1.988	-	01480	01668		
54,0	2,5	-	42	2-1/8"	2.126	-	01481	01633	01341	
60,0	2,5	-	48	-	2.362	-	01482	01636		
61,5	2,5	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01483	01640		
63,5	2,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01484	01671		

# ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®



## Blechlocher FormCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit seitlichem Stanzteilaustritt
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung

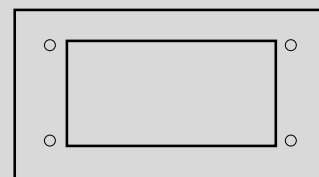


3

**„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“**

### Blechlocher FormCut® - rechteckig - für schwere Steckverbinder

In der Matrize sind 4 Körnerdorne in der richtigen Position eingearbeitet. Beim Anpressen der Matrize und des Stempels wird die Bohrposition auf dem dazwischen liegenden Blech markiert. Diese 4 Markierungen dienen dann als Bohrschablone.



Die Montagebohrungen für Steckverbinder können dann mittels Spiralbohrer problemlos gebohrt werden.

# ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für	Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	----------------------------------	-----------------	-----------------	---	---	--	--	---

## Blechlocher FormCut® - quadratisch - für Stahlblech (S235)

						Art.-Nr.			
12,7 x 12,7	1,75	●	●	10	01300	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,75	●	●	10	01301				
19,0 x 19,0	2,0	●	●	14	01302	01347	01351	01359	01361
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	01371				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	01303				
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	01331	01360	01350		
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	01304				
45,5 x 45,5	3,0		●	20	01313	01345	01350		
46,0 x 46,0	3,0		●	20	01305				
50,8 x 50,8	3,0		●	24	01306	01344	01349		
68,0 x 68,0	3,0		●	24	01308				
92,0 x 92,0	3,0		●	30	01309	01343	01356		
125,0 x 125,0	3,0		●	30	01431				
138,0 x 138,0	2,5		●	30	01311				

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter oder Brücke	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	----------------------------------	-------------	-----------------	-----------------	---	---	--	--	---

## Blechlocher FormCut® - rechteckig - für Stahlblech (S235)

						Art.-Nr.				
21,8 x 25,8	2,0		●	●	17	01360	01351	01359	01361	
22,0 x 30,0	2,0		●	●	17					01318
22,0 x 42,0	2,0		●	●	17	01345	01350			
22,0 x 45,0	2,0		●	●	17					01434
22,2 x 45,0	2,0		●	●	17					01375
25,0 x 50,0	2,0		●	●	17		01418			
33,3 x 66,7	2,5			●	20		01350			
45,0 x 92,0	2,5			●	24	01314				
46,0 x 92,0	2,5			●	24	01329	01344	01349		
68,0 x 138,0	3,0			●	30	auf Anfrage	01343	01358		

## Blechlocher FormCut® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

36,0 x 52,0	2,5	6-polig		●	24	01344	01350			
36,0 x 65,0	2,5	10-polig		●	24					01325
36,0 x 86,0	2,5	16-polig		●	24	01344	01349			
36,0 x 91,0	2,5			●	24					01327
36,0 x 112,0	2,0	24-polig		●	24					01323
46,0 x 86,0	2,5			●	24		01357			
46,0 x 112,0	3,0			●	30	01322	01343	01349		
				●	30	01324				

# ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®



## Blechlocher FormCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit seitlichem Stanzteilauswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung

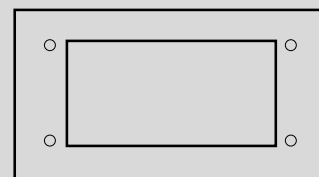


3

**„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“**

### Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für schwere Steckverbinder

In der Matrize sind 4 Körnerdorne in der richtigen Position eingearbeitet. Beim Anpressen der Matrize und des Stempels wird die Bohrposition auf dem dazwischen liegenden Blech markiert. Diese 4 Markierungen dienen dann als Bohrschablone.



Die Montagebohrungen für Steckverbinder können dann mittels Spiralbohrer problemlos gebohrt werden.

# ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Zum Betrieb für	Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	--------------------------------	-----------------	-----------------	---	---	--	--	---

## Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für Stahlblech (S235) und Edelstahl (VA)

					Art.-Nr.				
12,7 x 12,7	1,25	●	●	10	auf Anfrage	01348	01355		
15,8 x 15,8	1,25	●	●	10	auf Anfrage				
19,0 x 19,0	1,5	●	●	14	013021			01352	01353
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	013711	01347			
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	013031		01351		
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	auf Anfrage				
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	auf Anfrage	01360		01359	01361
45,5 x 45,5	2,5		●	20	013131				
46,0 x 46,0	2,5		●	20	013051	01345	01350		
68,0 x 68,0	2,5		●	24	013081				
92,0 x 92,0	2,5		●	30	013091		01349		
125,0 x 125,0	2,0		●	30	014311	01343			
138,0 x 138,0	2,0		●	30	auf Anfrage		01356		

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter oder Brücke	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	--------------------------------	-------------	-----------------	-----------------	---	---	--	--	---

## Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für Stahlblech (S235) und Edelstahl (VA)

					Art.-Nr.				
11,1 x 22,2	1,5		●	10	auf Anfrage	01348	01355	01352	01353
22,0 x 30,0	2,0		●	17	auf Anfrage				
22,0 x 42,0	2,0		●	17	013201		01351		
22,2 x 45,0	2,0		●	17	auf Anfrage	01347		01359	01361
25,0 x 50,0	2,0		●	17	auf Anfrage		01418		
31,7 x 34,9	2,0		●	17	auf Anfrage		01354		
33,3 x 66,7	2,0		●	20	auf Anfrage	01345	01350		
45,0 x 92,0	2,0		●	24	013141				
46,0 x 92,0	2,0		●	24	013291	01344	01349		

## Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235) und Edelstahl (VA)

36,0 x 52,0	2,0	6-polig		●	24	013251			
36,0 x 65,0	2,0	10-polig		●	24	013261	01344	01350	
36,0 x 86,0	2,0	16-polig		●	24	013271			
36,0 x 91,0	2,0			●	24	auf Anfrage		01349	
36,0 x 112,0	2,0	24-polig		●	30	013281	01343	01357	
46,0 x 86,0	2,0			●	30	013221	01344		
46,0 x 112,0	2,0			●	30	auf Anfrage	01343	01349	

# ALFRA BLECHLOCHER® – SANITÄR

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
Ø 28,3	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01293
Ø 31,7	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01294
Ø 35,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01295
Ø 37,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01292
	Zugschraube	M 10 x 1	01299



Art.-Nr. 01450

Art.-Nr.

**Blechlochersatz – Sanitär**

01450

Im Kunststoffkoffer

Inhalt: 3 Blechlocher 28,3 + 31,7 + 35,0 mm  
3 Zugschrauben M 10,0 x 1  
1 Ring-Maul Schlüssel 17

# ALFRA DOPPEL-BLECHLOCHER – SANITÄR

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

■ Schraubenschlüsselbetätigung SW 19

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
28 und 32	Blechlocher komplett	10 x 55 spezial	01456
32 und 35	Blechlocher komplett	10 x 55 spezial	01460
	Zugschraube	10 x 55 spezial	01457



Art.-Nr. 01456 – Doppelblechlocher Ø 28/32 mm

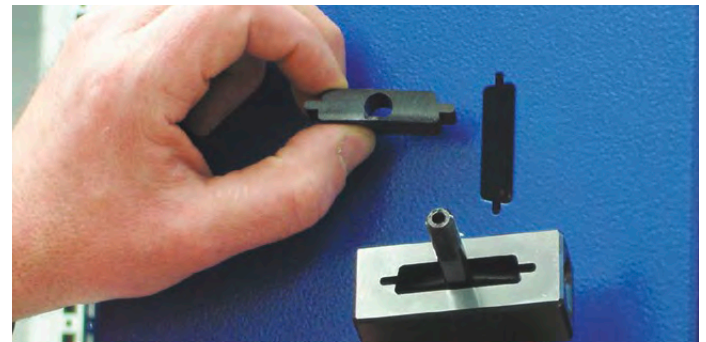
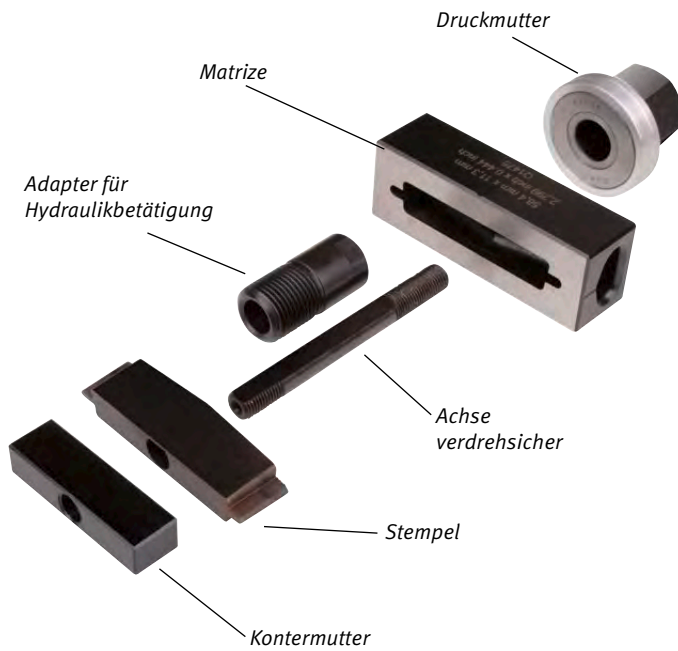
Art.-Nr. 01460 – Doppelblechlocher Ø 32/35 mm

# ALFRA BLECHLOCHER® – SUB-MIN-D

- Für Vielfachsteckverbinder „Sub-Min-D“ - für Stahlblech (S235) und Edelstahl
- Zum Ausstanzen der Ausschnitte für 9 - 50 polige Steckverbinder. Als Zugbolzen werden verdrehsichere Achsen für Stempel und Matrize eingesetzt.
- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück. Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Art.-Nr. 01369



Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)/VA	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vorbohren in mm					
					inkl. 1 - 4	Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager-Druckmutter	Adapter für Hydraulik

## Blechlocher Sub-Min-D - rechteckig

						Art.-Nr.				
19,8 x 11,3	2,0/1,5	9-polig	●	●	10	01366		01442		
28,2 x 11,3	2,0/1,5	15-polig	●	●	10	01367		01443		
41,9 x 11,3	1,75/1,25	25-polig	●	●	10	01368	01438	01447	01352	01353
58,4 x 11,3	1,75/1,25	37-polig	●	●	10	01369		01444		
55,7 x 13,9	1,65/1,0	50-polig	●	●	10	01370				

# ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERFORMEN

- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück.  
Kein Verkleben in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für	Vorbohren in mm					
				inkl. 1 - 4	Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager-Druckmutter	Adapter für Hydraulik

## Blechlocher Sonderformen für Stahlblech (S235)


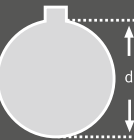

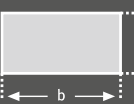

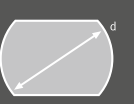

	Art.-Nr.							
<p>Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase</p>	2,0	●	●	14	01420	01333		
<p>Ø 22,5 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm</p>	2,0	●	●	14	01421			
<p>Ø 22,5 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm</p>	2,0	●	●	14	01422	01347		
<p>33,3 x 17,0 x 10,0 für Profilylinder</p>	2,0	●	●	14	01423			
<p>Ø 16,3 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm</p>	1,75	●	●	11	01427	01348	01355	

## Blechlocher Sonderform für Edelstahl (VA)

<p>Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase</p>	2,0	●	●	14	014201	01333	01351	01352	01353
-----------------------------------	-----	---	---	----	--------	-------	-------	-------	-------

# ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERANFERTIGUNGEN

- Wir können sämtliche Blechlocher in Rund, Quadrat, Rechteck nach Zeichnung kurzfristig anfertigen.
- Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage an, ob für Hand- oder Hydraulikbetätigung, Blechstärke und Werkstoffnummer.
- Fordern Sie unsere technische Beratung an.

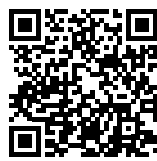
Blechlocher Sonderanfertigung										
 <p>Rund</p>	Ø Durchmesser d				Materialstärke		Materialart			
	mm				mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>
 <p>Rund mit Nasen</p>	Ø Durchmesser d		Anzahl der Nasen	Nasenbreite	Materialstärke		Materialart			
	mm			mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	Edelstahl (VA)
 <p>Quadrat</p>	Kantenlänge a				Materialstärke		Materialart			
	mm				mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>
 <p>Rechteck</p>	Breite b		Höhe h		Materialstärke		Materialart			
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>
 <p>Rund einseitig abgeflacht</p>	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart			
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>
 <p>Rund zweiseitig abgeflacht</p>	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart			
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>
 <p>Quadrat mit 4 abgeflachten Ecken</p>	Kantenlänge a		Ecken abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart			
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>

# ALFRA HYDRAULIK- HANDSTANZEN

UNSERE HANDLICHEN SCHAFFEN DEN DURCHBRUCH –  
GRATFREI UND FÜR ALLE BLECHLOCHER-FORMATE





„Gehäuse-Ausbrüche für Steckverbinder, Schalter oder Kabelverbindungen gehören im Schaltschrankbau zu den täglichen Aufgaben.... Damit die Schneidgeometrie des Werkzeugs ideal zum Einsatz kommt, muss entweder Muskelkraft, oder eine hydraulische Alternative die nötigen Newton erzeugen. Eine komfortable Option zur manuellen Betätigung per Zugschraube sind Handstanzen. Insbesondere wenn ein Anwender eine hohe Anzahl von Öffnungen am Schaltschrank bewältigen muss, erleichtern die spezialisierten Geräte die Abläufe..“

Veröffentlicht in Schaltschrankbau  
3/2022



PDF



	 ALFRA COMPACT®	 ALFRA COMPACT COMBI®	 ALFRA COMPACT FLEX®	 ALFRA AKKU-COMPACT FLEX®
Seite	26 - 27	28 - 29	32	30 - 31
Art.-Nr.	02001	02050	02065	02082
Stanzen Rundlocher	<b>bis 82 mm Ø</b> 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
	<b>89 - 152 mm Ø</b> (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
Stanzen Formlocher	<b>68 x 68 mm</b> 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
	<b>92 x 92 mm</b> (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
Stanzkraft	75 kN	75 kN	75 kN	75 kN
Betriebsdruck max.	680 bar	680 bar	680 bar	680 bar
Kolbenhub	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
Werkzeug- aufnahme	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Hydraulik- schlauchlänge	-	-	600 mm	600 mm
Hydraulisches Medium	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl
Gewicht	1,45 kg	1,75 kg	1,97 kg	2,5 kg mit Akku

# COMPACT® HANDSTANZE GERADE

## Compact® Handstanze Gerade - unser Klassiker

Wie kommt das Loch ins Blech? Durch 75 kN geballte Stanzkraft! Das Alfa Basis-Modell aus der hydraulischen ALFRA-Handstanzen-Linie ist ein Leichtgewicht mit Biss. Mit nur 1,45 kg wird sie in Kombinationen mit allen Blechlochertypen zur unschätzbaren

Helferin, wenn im Schaltschrank- und Steuerungsbau täglich besonders viele Öffnungen oder außergewöhnliche Materialstärken bewältigt werden müssen.

- 1 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 2 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 3 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,45 kg
- 4 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 5 Hohe Stanzkraft 75 kN



# COMPACT® HANDSTANZE GERADE – SETS




Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.




## Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	<b>02006</b>	•		•	•	•		•		•		•		•	
---	--------------	---	--	---	---	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--




## Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	<b>01752</b>	•		•	•	•		•		•		•		•	•
	<b>01765</b>		•		•		•	•		•					
	<b>01758</b>		•		•		•	•		•		•			•


## Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	<b>01650</b>	•		•	•	•		•		•		•		•	
	<b>01642</b>		•		•		•	•		•					
	<b>01654</b>		•		•		•	•		•		•			•

## Compact® Handstanze Gerade:

1 Compact® Handstanze Gerade / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	<b>02001</b>	ohne Stempel und Matrizen													
---	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

# COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90°

## Compact Combi® Handstanze 90° - unsere Gelenkige

Wer beweglich ist, kann sich schnell auf ungewöhnliche Bedingungen einstellen. Das gilt auch für unsere Compact Combi® mit um 90 Grad drehbarem Kopf. Es wird eng im Schaltschrank oder

eine andere Arbeitssituation erschwert die Benutzung einer Handstanze? Kein Problem, denn unsere „Gelenkige“ meistert auch diese Aufgaben.

- 1 Beweglicher Stanzenkopf für müheloses Positionieren
- 2 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 4 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,75 kg
- 5 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6 Hohe Stanzkraft 75 kN



# COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90° – SETS



Ø mm	12,7	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	M 12	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch						7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.

## Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact Combi® Handstanze 90° / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	<b>02052</b>	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
--	--------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

## Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact Combi® Handstanze 90° / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	<b>01753</b>		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	<b>01766</b>			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	<b>01759</b>			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact Combi® Handstanze 90° / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	<b>01651</b>		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	<b>01643</b>			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	<b>01655</b>			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## Compact Combi® Handstanze 90°:

1 Compact Combi® Handstanze 90° / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	<b>02050</b>		ohne Stempel und Matrizen													
--	--------------	--	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

# AKKU-COMPACT FLEX®

## Akku-Compact Flex® - unsere Triathletin

Power, Beweglichkeit, Ausdauer – die Akku-Compact Flex® glänzt in allen drei Disziplinen durch Bestnoten. Genau wie ihre „Schwester“ ALFRA Compact Flex® zeigt die Stanze ihr volles Potenzial als sichere Alternative zur Säge im engen oder bestückten Schaltschrank. Der Grund: Sie produziert keine Späne und

vermindert so das Kurzschlussrisiko. Ihr Markenzeichen: Der leistungsstarke Akku, der bereits 30 Minuten nach Vollerladung wieder einsatzfähig ist – bestens geeignet für eine hohe Anzahl an Ausstattungen in kurzer Zeit.

- 1 Hochdruckschlauch mit Knickschutz, verhindert Schäden im Schaltschrankinneren durch plötzlichen Druck auf den geknickten Schlauch
- 2 Drucksensor mit Autoerkennung des Stanzdurchbruchs, Stempel kann die Matrize nach dem Stanzvorgang nicht beschädigen
- 3 Akku selbst nach Vollerladung nach 30 Minuten wieder einsatzbereit

- 4 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2,5 kg inklusive Akku
- 5 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6 Hohe Stanzkraft 75 kN



▶ VIDEO

# AKKU-COMPACT FLEX®

Praktische Handhydraulik mit LiON-Akku 18 V zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen im Schaltschrank- und Schaltanlagenbau. Äußerst handlich und leicht durch hochzugfesten Aluminiumkopf.

■ Leicht und handlich, nur 2,5 kg inklusive Akku

## Technische Daten:

### Antrieb

Max. Stanzkraft: 75 kN  
Max Hydraulikdruck: 680 bar

### Akku

18 V Li-Ion / 1,5 Ah  
Ladezeit: 30 min. nach Vollerladung  
Einsatz: - 10° - + 40° C

### Ladegerät

Lädt alle Akkus 18 - 28 V, kompatibel für NiCD-, NiMH- und Li-Ionen-Akkus. Autom. Temperaturüberwachung. Der Wechsel von Schnellladung auf Erhaltungsladung verhindert Überladung der Akku-Zellen. Der Ladezustand wird durch die LED-Anzeige angezeigt. Die Platine ist komplett vergossen.

### Stanzleistung mit Akku 1,5 Ah

195 x Ø 22,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
165 x Ø 22,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235
105 x Ø 63,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
65 x Ø 63,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235

### Gewicht

2,5 kg inklusive Akku



Art.-Nr. 02082

### Lieferumfang:

ALFRA Akku-Compact Flex® Handhydraulik mit 1 Akku 18 V, Ladegerät 18 - 28 V  
Zugbolzen – 9,5 x 19 mm – Art.-Nr. 02003  
Zugbolzen – 19 x 120 mm – Art.-Nr. 02002  
Distanzbuchsenatz 3-teilig – Art.-Nr. 02004  
Vorbohrer 11 mm Ø – Art.-Nr. 08023  
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

### Art.-Nr.

02082

### Ersatzteile:

Ersatz-Akku  
Akku-Ladegerät 220 V - 240 V  
Sonderzugschraube für Quadratlocher 92 x 92 mm  
Sonderzugschraube für Rundlocher 89 - 152 mm  
Sonderdistanzbuchse

### Art.-Nr.

02082-01.2.0

02082-03

01395

01398L

01396



Art.-Nr. 02082-03



Art.-Nr. 02082-01.2.0



Art.-Nr. 02082

# COMPACT FLEX® HANDHYDRAULIK

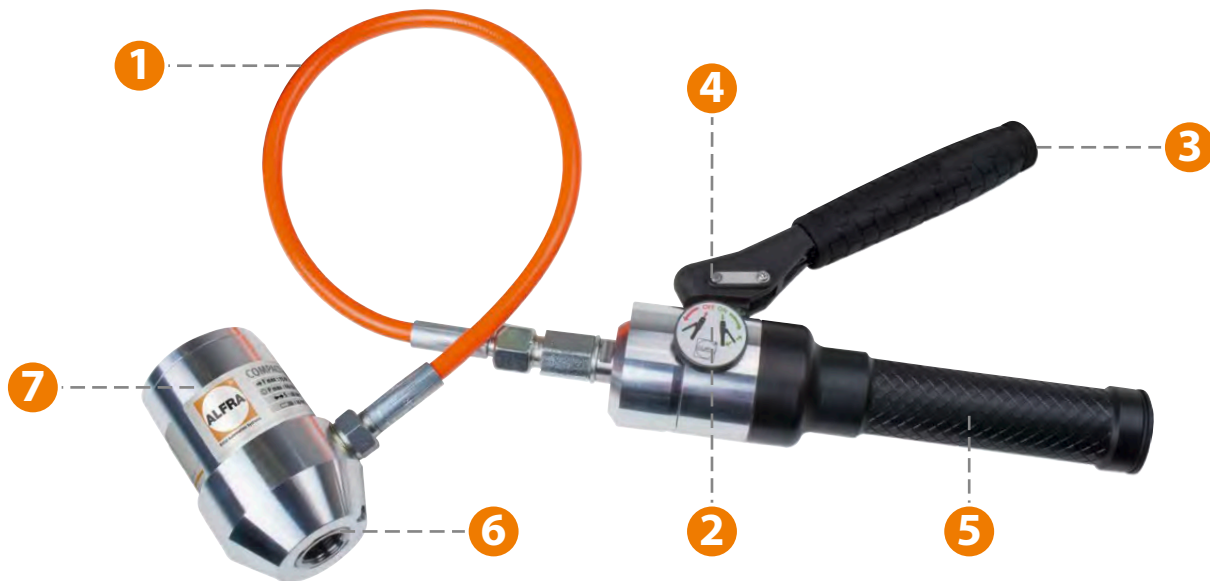
## Compact Flex® - unsere Artistin

In Sachen Flexibilität ist unsere ALFRA Compact Flex® die Artistin unter den Handstanzen. Was sie auszeichnet? Der elastische Hochdruckschlauch für die Positionierung des Stanzenkopfs in den herausforderndsten Arbeitssituationen. Dank dieser biegsamen Verbindung zwischen Körper und Kopf des Geräts kann der

Blechlocher immer genau dort ansetzen, wo er gebraucht wird. Zum Beispiel in der Nähe der Gehäusekanten. Mit 75 kN Stanzkraft bei nur 2 kg Eigengewicht ist die ALFRA Compact Flex® ein leichtgewichtiges Kraftpaket, das mit allen Blechlochertypen kompatibel ist.

- 1 Elastischer Hydraulikschlauch für fast unbegrenzte Anwendungen, z.B im bestückten Schaltschrank mit beengten Platzverhältnissen
- 2 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen

- 4 Ausgewogenes Übersetzungsverhältnis in der Hydraulik für kraftsparende Anwendung
- 5 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2 kg
- 6 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 7 Hohe Stanzkraft 75 kN



### Stanzleistung

Stanzkraft:	75 kN
Betriebsdruck max.:	680 bar
Hydraulikschlauchlänge:	600 mm
Gewicht:	2,0 kg












### Lieferumfang:

- 1 Compact Flex® Handhydraulikstanze
- 1 Zugbolzen Ø 19,0
- 1 Zugbolzen Ø 19,0 x 9,5 mm
- 1 HSS-Vorbohrer Ø 11,0 mm
- 1 Distanzbuchsensatz 3-teilig

Compact Flex® Handhydraulik  
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.  
02065

# PUMPENÜBERSICHT

<p>Empfohlene Kombination ■ ■</p> <p>Mögliche Kombination ■</p>	 <b>AHP-M1</b> in Verbindung mit Fußschalter Art.-Nr. 03862.NG	 <b>AHP-S</b>	 <b>LHP 700</b>	 <b>FUSSPUMPE</b>
<p>Art.-Nr.</p>	<p>03857</p>	<p>03854</p>	<p>02140</p>	<p>02121</p>
 Art.-Nr. 02012 / 02013 Seite 38	<p>■</p>	<p>■ ■</p>	<p>■</p>	<p>■ ■</p>
 Art.-Nr. 03200SET.NG Seite 56	<p>■ ■</p>			
 Art.-Nr. 03250.L Seite 58	<p>■ ■</p>			
 Art.-Nr. 03258 Seite 59	<p>■ ■</p>	<p>■</p>	<p>■</p>	<p>■</p>
 Art.-Nr. 03003 Seite 47		<p>■ ■</p>		
 Art.-Nr. 03170 Seite 62		<p>■ ■</p>		<p>■</p>
 Art.-Nr. 03195 Seite 63		<p>■ ■</p>		<p>■</p>

# ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP S

## Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	0,58 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	27 kg
Spannung / Frequenz:	230 V / 50 Hz
Leistung:	0,75 kW
Stromaufnahme:	3,26 A
Motordrehzahl:	2800 1/min

## Art.-Nr.

Elektrohydraulikpumpe AHP S  
inkl. Handschalter und Hydraulikschlauch 2,00 m  
(Art.-Nr. 03859)

03854

## Zubehör

optional Fußschalter zweipedalig

03866



# ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP M1



## Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min

## Art.-Nr.

Elektrohydraulikpumpe AHP M1  
inkl. Hydraulikschlauch 2,00 m

03857

## Zubehör

Fußschalter mit Sicherheitsfunktion  
(zum Betrieb notwendiges Zubehör)

03862.NG

Hydraulikschlauch für AHP M1  
mit Steuerleitung

2,00 m

03856

Hydraulikschlauch für AHP M1  
ohne Steuerleitung

3,00 m

03858



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

# ALFRA FUSSPUMPE

- max. Betriebsdruck 700 bar.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil.
- Für alle Rund-, Quadrat-, Rechteck- und Sonderformblechlocher.
- Die Fußpumpe lässt beide Hände frei für genaues Positionieren und Stanzen am Schaltschrank. Das Trägergestell der Fußpumpe ist gespreizt. Standsicheres, kippstabiles Arbeiten ist somit gewährleistet.

Tankvolumen: 270 cm<sup>3</sup>  
 Nutzbares Ölvolumen: 210 cm<sup>3</sup>  
 Fördermenge: 1,7 cm<sup>3</sup> je Kolbenhub

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder mit Schnellkupplung  
 1 Hydraulikschlauch 2,8 m  
 1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm  
 1 Distanzbuchsenatz 5-teilig  
 1 Vorbohrer Ø 11,0 mm

	Art.-Nr.
Set Fußpumpe mit Hydraulikzylinder und Zubehör	02120
Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121



Art.-Nr. 02120



# FUSSSCHALTERÜBERSICHT

		Fusschalter				
<b>Art.-Nr.</b>		03861	03862.NG	03863	03865	03866
<b>Verwendung für Art.-Nr.</b>		03200SET	03857	03855	03200SET	03855
		03980	03250.L		03855	03854
			03200SET.NG			

# ALFRA LUFTHYDRAULIKPUMPE – LHP 700

Lufthydraulikpumpe zur Betätigung von einfachwirkenden Hydraulikzylindern für Blechlocher, Kabelscheren, Pressgeräte oder ähnliche Einsatzzwecke.

- Robuster Tank
- Tankbelüftungsfilter
- Reduzierter Geräuschpegel
- Ölstandsanzeige am Tank
- Präzises Anfahren unter Last möglich
- Genaue Ansteuerung – das per Fußpedal betätigte Ablassventil erlaubt ein genaues Absenken der Last
- Hydraulikschlauch 2,0 m mit Schnellkupplung

## Technische Daten

max. Betriebsdruck:	700 bar
(bei einem Zuleitungsdruck von 7 bar)	
Zuleitungsdruck/Arbeitsbereich:	2,8 - 10 bar
Luftanschluss:	1/4" Gewinde
Förderleistung drucklos:	1,0 l/min
Förderleistung p max. (mit 7 bar Luft):	0,1 l/min
Tankvolumen:	2,4 l
nutzbares Ölvolumen:	2,1 l
Gewicht:	6,3 kg



Art.-Nr. 02140

Art.-Nr.

02140

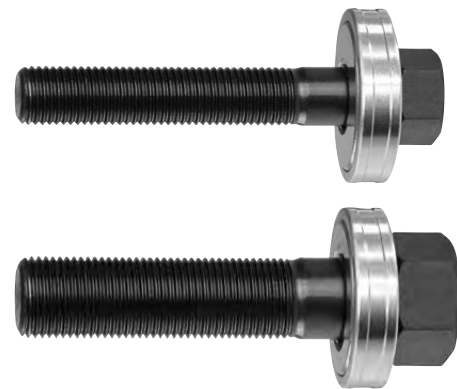
Lufthydraulikpumpe

# ZUBEHÖRTEILE – ZUGBOLZEN, ZUGSCHRAUBE

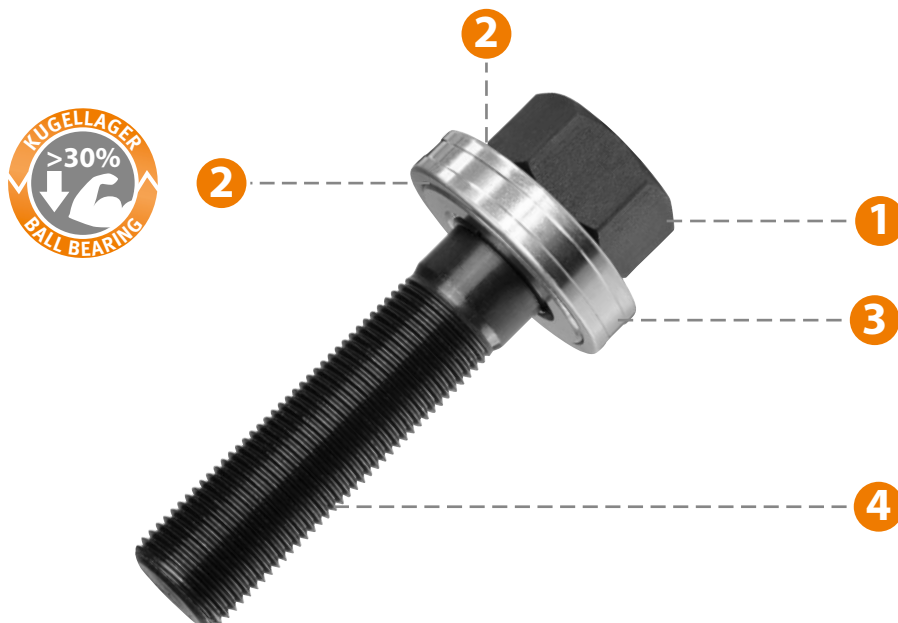
	Grösse in Inch	Grösse in mm	Art.-Nr.
Zugbolzen	-	6,0 x 46	02024
Adapter	-	19,0 / 6,0	02023
Zugbolzen kompl.	-	19,0 / 6,0	02022
Zugbolzen	3/8"	9,5 x 75	02009
Adapter	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	01353
Zugbolzen kompl.	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	02003
Zugbolzen	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5*	02010
Zugbolzen	7/16"	11,1 x 75	01424
Adapter	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	01425
Zugbolzen kompl.	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	02007
Zugbolzen	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1*	02011
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 120	02002
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 55	01337

\* Zugbolzen aus hochlegiertem Werkzeugstahl für höhere Beanspruchung

	ø x l in Inch	ø x l in mm	Art.-Nr.
Zugschraube mit Kugellager	-	6,0 x 46 mm	01334
Zugschraube mit Kugellager	3/8" x 2"	9,5 x 50 mm	01339
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-3/16"	19,0 x 55 mm	01340
Zugschraube mit Kugellager	7/16" x 2-3/8"	11,1 x 60 mm	01342
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-15/16"	19,0 x 75 mm	01341



- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen**
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug**
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen**
- 4 UNF-Feingewinde**



# ZUBEHÖRTEILE – FÜR HYDRAULIKPUMPEN

		Art.-Nr.
Hydraulikschlauch für Fußpumpe	2,80 m	02122
Hydraulikschlauch für LHP 700	2,00 m	02112
Hydraulikschlauch für DSP 120	2,50 m	02026
Hydraulikschlauch für AHP S	2,00 m	02116
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03855)	2,00 m	03200-108M
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) mit Steuerleitung	2,00 m	03856
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) ohne Steuerleitung	3,00 m	03858



Art.-Nr. 02112

# HYDRAULIKZYLINDER UND ZUBEHÖR

	Art.-Nr.
Hydraulikzylinder SKP-1 mit Schnellkupplung (bis 11 t), Gewicht 2,5 kg	02012
Hydraulikzylinder SKP-1 Mini mit Schnellkupplung (bis 7 t) Gewicht 0,86 kg	02013
Distanzbuchsensatz 3-teilig	02004
Distanzbuchsensatz 5-teilig	02014
Vorbohrer Ø 10,0 mm	08036
Vorbohrer Ø 11,0 mm	08023
Vorbohrer Ø 11,5 mm	08035
Vorbohrer SVB mit 5 Bohr-Ø 8,5/11,5/12,5/16,5/21,0 mm	08016



Art.-Nr. 02013



Art.-Nr. 02014



Art.-Nr. 08023



Art.-Nr. 08016



Art.-Nr. 02012

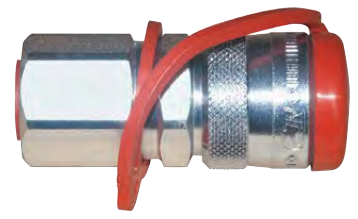
# SCHNELLVERSCHLUSSKUPPLUNGEN – FÜR ALFRA HYDRAULIKGERÄTE

- Tropffreies Kuppeln und Entkuppeln
- Handliche Bedienbarkeit
- Staubschutzkappe

	Art.-Nr.
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Schlauchende)	01452
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 3/8" (für Montage am Schlauchende)	014523/8NPT
Verschlussnippel mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Zylinder)	01453
Adapter R 1/4" Außengewinde	01454



Art.-Nr. 01453



Art.-Nr. 01452

## ALFRA – SPEZIAL METALL-GLEITPASTE

### Einsatzgebiete:

- Verhindert Festfressen, Verschleiß, Kaltverschweißungen, Festbrennen und Passungsrost der Gewinde von Schrauben, Muttern, Bolzen, Rohrgewinden und Armaturen.
- ALFRA-Spezial Metall-Gleitpaste eignet sich auch hervorragend zur Schmierung der Schneidspitzen bei Stanzwerkzeugen und hochbeanspruchter Lager und Gleitflächen.
- Trennaktiv und Siliconfrei.
- Inhalt: 120 g

	Art.-Nr.
ALFRA Spezial Metall-Gleitpaste	33005

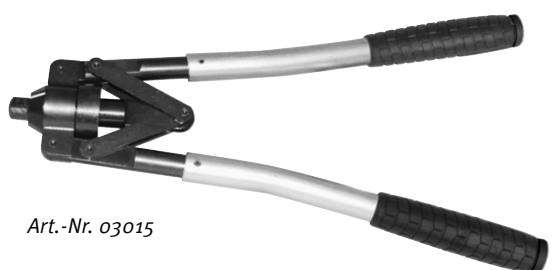
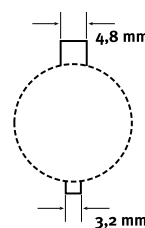
Unbedingt zu empfehlen beim Einsatz von Blechlochern mittels Schraubenschlüssel.



Art.-Nr. 33005

## ALFRA – KERBNUTZANGE

- Stanzt einfach und schnell Kerbnuten in bis zu 2,0 mm starkes Stahlblech (S235).
- Erspart das zeitraubende Feilen der Nuten für die Verdrehsicherung von Drucktastern, Schaltern und Instrumenten.
- Kerbnuten in 3,2 mm und 4,8 mm Größe möglich.
- Leichtes Stanzen durch große Hebelübersetzung.
- Handgriffe kunststoffbeschichtet.
- Gewicht 1,3 kg.



Art.-Nr. 03015

Der Kerbnutstempel wird in die vorgestanzte Öffnung eingeführt, an der Fadenkreuzmarkierung ausgerichtet und die Kerbnutzange betätigt. Eine saubere Nut ist fertig!



	Art.-Nr.
ALFRA Kerbnutzange	03015